



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L21995

检 测 报 告

报告编号: SJ25019-202503710

产品名称: 六角头螺栓

委托单位: 河北省市场监督管理局

受检单位: 河北亿豪标准件有限公司

检验类别: 省级产品质量监督抽查



河北中机检测技术有限公司
河北省紧固件产品质量监督检验中心



注意事项

- 1、报告无“检验专用章”和报告骑缝章无效。
- 2、报告无“CMA”章无效。
- 3、复制报告未重新加盖“检验专用章”和报告骑缝章无效。
- 4、检验报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、对检验报告若有异议，应于收到检验报告或结果通知十五日内向检验机构或有关部门书面提出，逾期提出无效。
- 7、委托方将样品送到检验机构检验时，样品及其信息的真实性由委托方负责，检验机构仅对样品检验结果的准确性负责。

电话：0310-6639288

电子邮箱：hbzjjc2023@163.com

邮政编码：057150

地址：河北省邯郸市永年区临洺关镇中华大街北段紧固件博览中心。



河北中机检测技术有限公司
河北省紧固件产品质量监督检验中心

检测报告

检测计划号：SJ25019-202503710

任务来源	河北省市场监督管理局	任务类别	省级产品质量监督抽查
受检单位名称、地址、 联系人及电话	河北亿豪标准件有限公司 沙河市南环路东段路南 乔岩 19331931118		
标称生产单位名称、 地址、联系人及电话	河北亿豪标准件有限公司 沙河市南环路东段路南 乔岩 19331931118		
产品名称	六角头螺栓	标称商标	/
规格型号	M16*120-10.9	产品等级	合格品
生产日期/批号	/	样品状态	封样完好，样品完好
批量（个）	7350	抽样数量（个）	检样：32 备样：32
抽样日期	2025.9.16	样品接收日期	2025.9.17
抽样人员	刘占渠、朱佳宁	抽样单编号	202503710
检验项目	楔负载试验；脱碳试验		
检验依据	GB/T3098.1-2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》		
执行标准	GB/T5782-2016《六角头螺栓》 《河北省紧固件产品质量监督抽查实施细则（2025 版）》		
检测日期	2025.9.22~2025.9.28	签发日期	2025.10.16
检验结论	经抽样检验，所检项目符合 GB/T5782-2016《六角头螺栓》标准，依据《河北省紧固件产品质量监督抽查实施细则（2025 版）》，判定为未发现不合格。 (检验检测专用章)		
备注	/		

批准：梁静叶

审核：李红宇

主检：李果



河北中机检测技术有限公司
河北省紧固件产品质量监督检验中心

检测报告

检测计划号：SJ25019-202503710

序号	检验项目	抽样方案			技术要求	检验结果	不合格数	单项判定
		n	Ac	Re				
1.	楔负载试验	3	0	1	楔垫角度 10° ； R _m ≥1040MPa； F _{m,min} ≥163 000N； 不应断裂在头部；应断裂在未旋合螺纹的长度内或无螺纹杆部。	R _m =1075MPa， F _{m,min} =168 710N，断裂在未旋合的螺纹长度内； R _m =1109MPa， F _{m,min} =174 120N，断裂在未旋合的螺纹长度内； R _m =1145MPa， F _{m,min} =179 700N，断裂在未旋合的螺纹长度内。	0	合格
2.	脱碳试验	3	0	1	螺纹未脱碳层的高度 E≥1/2H ₁ mm (0.818mm) ； 螺纹全脱碳层的深度 G≤0.015mm。	螺纹未脱碳层的高度 E: 1.052mm; 1.068mm; 1.101mm; 螺纹全脱碳层的深度 G: 0 mm; 0mm; 0.004mm。	0	合格

照片信息



河北中机检测技术有限公司
河北省紧固件产品质量监督检验中心

检测报告

检测计划号: SJ25019-202503710



河北中机检测技术有限公司
河北省紧固件产品质量监督检验中心

检测报告

检测计划号: SJ25019-202503710



以下空白

